

WATER AT YOUR SERVICE

DUURZAAMHEIDSVERSLAG 2020



pantarein
WATER AT YOUR SERVICE

INHOUD

Woord vooraf **p.4**

Pantarein Water
in een oogopslag **p.5**

Onze duurzame
strategie **p.6**

01 | Water at
your service **p.10**

02 | Circulaire
wateroplossingen **p.18**

03 | Voortdurend
innoveren **p.24**

04 | Maatschappelijk verantwoord
ondernemen gedreven door
onze medewerkers **p.29**

WOORD VOORAF

Samen werken aan zuiver water: als er iets is dat ons aan elkaar bindt, dan is het wel die gezamenlijke passie. Zo realiseren we bij Pantarein heel wat positieve impact: voor onze medewerkers, voor onze klanten, voor de planeet en voor ons bedrijf.

‘Water at your service’ staat centraal in alles wat we doen. Wij bouwen niet alleen industriële waterzuiveringsinstallaties, maar ontzorgen onze klanten maximaal – ook na de oplevering en opstart van hun installatie. Wij zien zuiver water als een dienst aan onze klanten, levensnoodzakelijk om klaar te zijn voor een circulaire toekomst. Alle Pantarein-installaties samen zuiveren jaarlijks 3,4 miljoen m³ water. Daar zijn we best trots op. Want de actualiteit drukt ons met de neus op de feiten: duurzamer omgaan met water is meer dan ooit aan de orde.

Maar duurzaamheid houdt voor ons nog zoveel meer in: van het zorgen voor een veilige en motiverende werkomgeving voor onze mensen, het geven van kansen aan jonge mensen tot het plaatsen van zonnepanelen en bijenkasten op het dak van ons bedrijfsgebouw.

Duurzaam werken door de dingen goed te doen: die filosofie passen we bij Pantarein Water al meer dan twintig jaar toe. In dit Duurzaamheidsrapport 2020 bundelen we voor het eerst het verhaal van onze impact, met de nodige feiten en cijfers. We hopen dat het u inspireert om ook zelf het watermanagement in uw bedrijf aan te pakken en met maatschappelijk verantwoord ondernemen aan de slag te gaan.

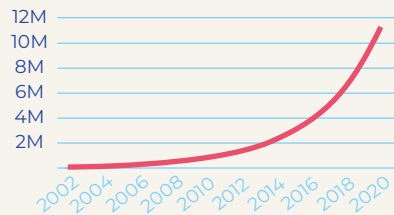
Veel leesplezier!

Het Pantarein-team

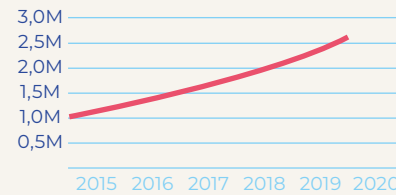
PANTAREIN WATER IN EEN OOGOPSLAG

Financiële cijfers

Omzet evolutie



Bruto marge



Onze klanten

We volgen meer dan 50 zuiveringsinstallaties in real time op

Ons team

35
enthousiaste medewerkers

Circulaire aanpak



Certificaten



ONZE DUURZAME STRATEGIE

Onze missie

Zuiver water is onze missie. Door circulaire wateroplossingen te ontwikkelen voor de industrie dragen we bij aan een duurzaam watersysteem, waarin hergebruik en recyclage de normaalste zaak van de wereld is.

Onze waarden

Klantgerichtheid

Onze klanten en hun projecten komen bij Pantarein op de eerste plaats. In ons 'Water at your service'-model staat hun ontzorging centraal, in alle fasen van het project en ook na de oplevering van de installatie.

Innovatie

Om onze installaties en dienstverlening continu te verbeteren, trekken we voluit de kaart van innovatie, volgen we de marktontwikkelingen op de voet en nemen we deel aan onderzoeksprogramma's. We delen kennis en ervaring – zowel intern als met onze klanten en onderzoekspartners – om telkens weer te evolueren.

Gezamenlijke passie

Onze medewerkers werken elke dag aan een gezamenlijke passie: zuiver water. Iedereen krijgt bij ons de kans om het beste van zichzelf te geven in zijn of haar job en zich maximaal te ontplooiën. Elke collega vormt een onmisbare schakel in onze goed geoliede machine.

Duurzaamheid

Duurzaamheid loopt als een rode draad doorheen onze activiteiten. We bouwen niet alleen waterzuiveringsinstallaties, we baten ze ook zo goed mogelijk uit en verbeteren ze permanent, samen met onze klanten. Groeien door de dingen goed te doen: dat is hoe wij duurzaamheid zien. Zo smeden we respectvolle en langdurige relaties met onze klanten – de beste garantie op een duurzame toekomst voor ons bedrijf en zoveel mogelijk zuiver water.



Onze strategie

Onze bedrijfsstrategie steunt op vier pijlers.

- 1 Water at your service
- 2 Circulaire wateroplossingen
- 3 Voortdurend innoveren
- 4 Maatschappelijk verantwoord ondernemen gedreven door onze medewerkers



Onze bijdrage aan de SDG's

De Duurzame Ontwikkelingsdoelen of Sustainable Development Goals (SDG's) van de Verenigde Naties vormen een belangrijk kader voor onze activiteiten. Zo dragen we als bedrijf ons steentje bij aan de wereldwijde agenda om armoede, honger, klimaatverandering en andere problemen de wereld uit te helpen tegen 2030. We richten we ons op die SDG's waarop we de grootste impact hebben: SDG6, SDG7, SDG8 en SDG12.



- Met onze waterzuiveringsinstallaties verbeteren we de waterkwaliteit, beperken we de verontreiniging van oppervlaktewater en beschermen we waterafhankelijke ecosystemen.
- We stimuleren waterhergebruik en een efficiënt watergebruik.



- We realiseren duurzame economische groei.
- We stimuleren innovatie, onderzoek en kennisdeling.
- We bevorderen een veilige, gezonde en inspirerende werkomgeving.



- We verhogen het aandeel hernieuwbare energie op onze bedrijfssite en helpen onze klanten om efficiënter met energie om te gaan.
- We bevorderen een duurzame mobiliteit van onze medewerkers.



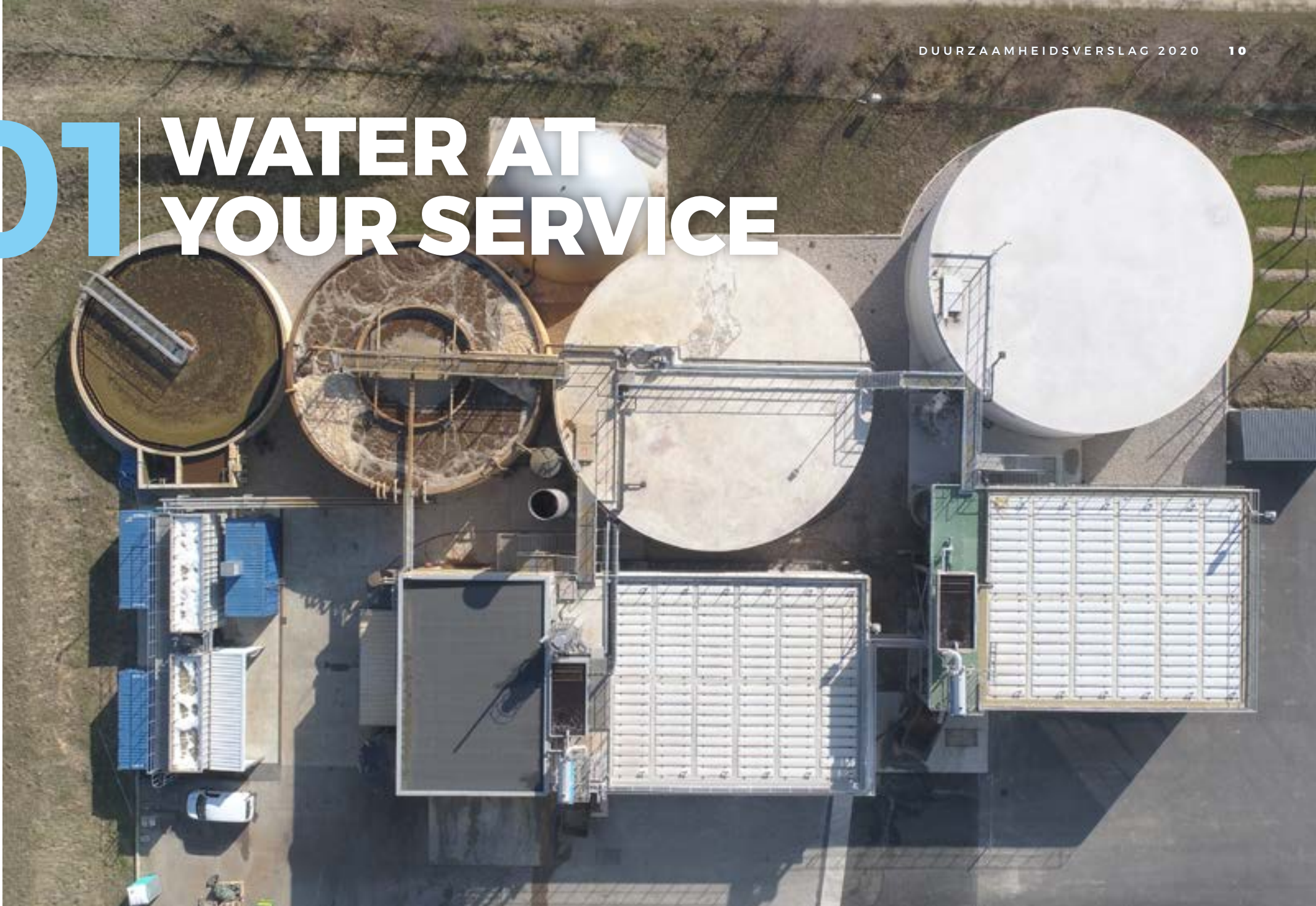
- We stimuleren een duurzaam en efficiënt gebruik van water als natuurlijke hulpbron.
- We verminderen onze hoeveelheid afval en zetten in op recyclage en hergebruik.



Voka Charter Duurzaam Ondernemen

Dit jaar zullen we voor het derde jaar op rij het Voka Charter Duurzaam Ondernemen behalen, waardoor we SDG Pioneer worden. Het Voka Charter Duurzaam Ondernemen helpt ons om resultaatgericht te werken aan maatschappelijk verantwoord ondernemen, geïnspireerd door de SDG's. Elk jaar engageren we ons met een concreet actieplan, waarvan verschillende initiatieven in dit duurzaamheidsverslag beschreven staan. Op het einde van het jaar worden onze prestaties telkens beoordeeld door een team van onafhankelijke deskundigen.

01 | WATER AT YOUR SERVICE



Een circulaire totaalaanpak

Wij realiseren circulaire wateroplossingen voor de industrie. Die bieden bedrijven de zekerheid dat hun afvalwater kostenefficiënt gezuiverd wordt en dat ze ook op lange termijn over voldoende water beschikken. Onder het motto 'Water at your service' bieden we een totaalaanpak aan in vijf stappen.



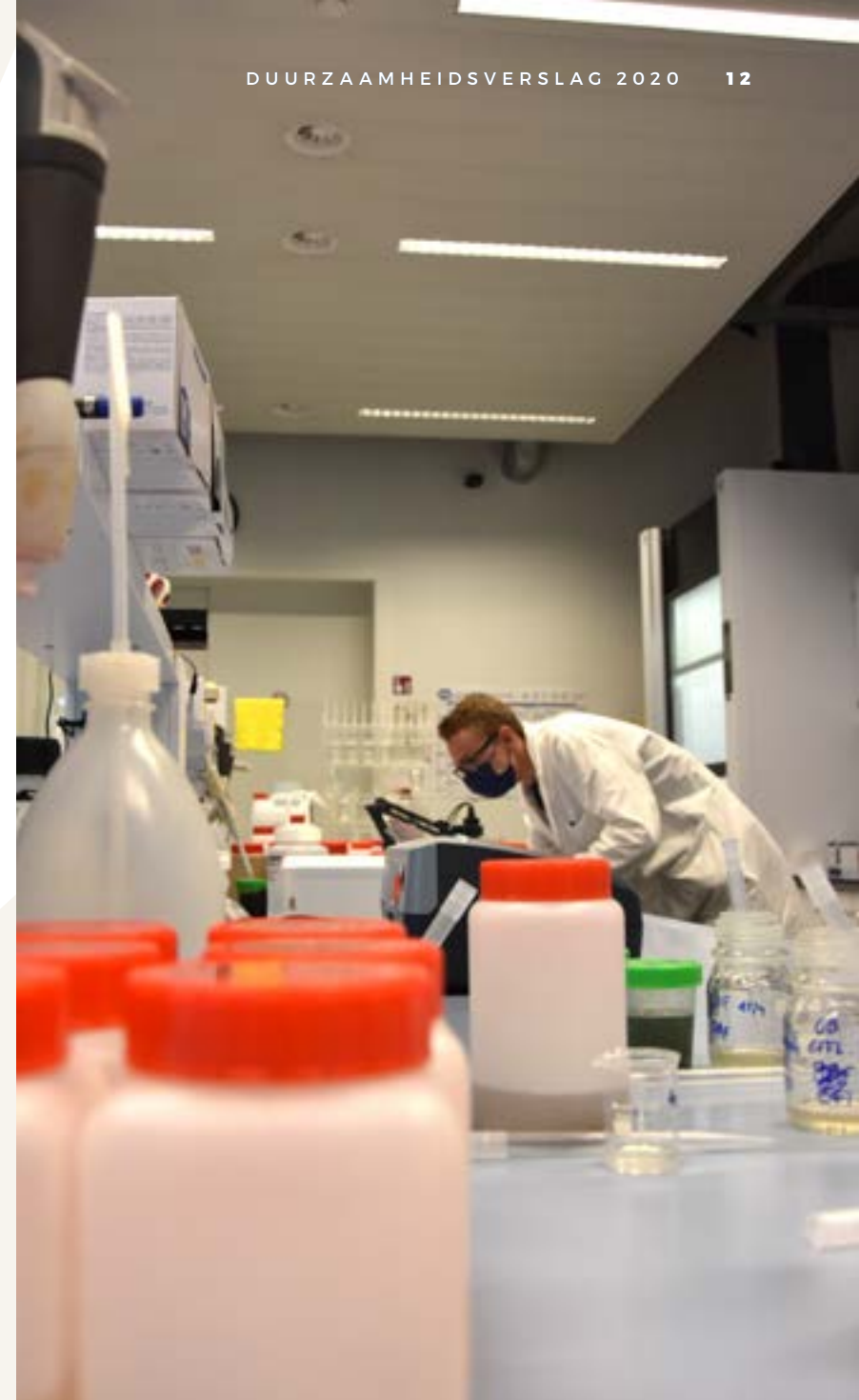
Water at your service in vijf stappen

01 Auditing & consulting

Met een **audit** brengen we alle waterstromen en -processen in kaart en onderzoeken we de samenstelling van het bedrijfswater. Met een **haalbaarheidsstudie** zoeken we uit welke oplossingen of technologieën het best passen in het bedrijfsproces. Als het bedrijf al over een waterzuiveringsinstallatie beschikt, nemen we die kritisch onder de loep en voeren een **optimalisatiestudie** uit. Soms is een kleine aanpassing al voldoende om de waterzuivering op punt te stellen.

02 Piloting & testing

We beschikken over een **eigen labo** waar we waterstalen onderzoeken. In onze **testhall** simuleren en testen we, op maat van ieder bedrijf, nieuwe technologieën of aanpassingen aan installaties. In sommige projecten gaan we nog een stap verder en stellen we on-site, op het bedrijf zelf, een **pilootinstallatie** op. In deze fase leggen we de basis voor het ontwerp van de installatie.



03 Realisatie & start-up

De bouw van een installatie start in ons eigen atelier waar we kritische onderdelen, zoals een membraanfiltratie-unit, **zelf assembleren**. Ons team van technikers en lassers werkt van start tot oplevering intensief samen met onze ontwerpers en technologen. De **opstart** van de installatie gebeurt onder nauw toezicht van onze experts. Zij staan in voor de staalnames en een nauwkeurige afstelling van de installatie. Tijdens onze **hands-on training** leren we de klant alles over de werking en opvolging van de installatie.

04 Operations

Ons team van operatoren volgt de waterzuiveringsinstallatie op de voet op. Een optimale werking en zuiver water tegen de laagst mogelijke kost voor onze klanten is wat ons drijft.

Onze operator gaat regelmatig langs op de installatie om stalen te nemen en de installatie technisch te controleren (**on-site control**). Daarnaast monitoren we elke waterzuivering in real time en vanop afstand (**remote control**) via een dashboard. Via onze controlekamer houden we een helikopterzicht op alle installaties die we exploiteren, zodat we ze (automatisch) kunnen bijsturen en

optimaliseren waar nodig. Afwijkingen of storingen worden onmiddellijk gedetecteerd. Als er zich een probleem voordoet, gaat een operator of techniker zo snel mogelijk ter plaatse. Elke klant ontvangt een maandelijks overzichtsrapport met de belangrijkste resultaten van de staalnames en de controles en voorstellen tot procesverbetering.

05 Voortdurende innovatie

Zodra de installatie in werking is, blijven we ze niet alleen monitoren, we onderzoeken in overleg met de klant stelselmatig wat we kunnen verbeteren. Om onze expertise scherp te houden en de innovatie in de watersector aan te jagen, nemen we deel aan verschillende **Vlaamse onderzoeksprojecten**. Twee jaar geleden startten we onze eigen **innovatieafdeling** op.

Mobiele modules



als efficiënte oplossing

Pantarein Water beschikt over mobiele technologieën die we zeer snel kunnen plaatsen en te huur aanbieden. Met deze modules kunnen we acute problemen aan een bestaande installatie efficiënt verhelpen. We kunnen ook de capaciteit van een bestaande zuivering opdrijven, de kwaliteit van het effluent verbeteren of het effluent verder opzuiveren tot drinkwaterkwaliteit. De mobiele modules kunnen we ook als een plug-and-play in bestaande zuiveringen integreren en vanop afstand opvolgen.



Design-build-finance-operate als garantie voor duurzame zuivering

Steeds vaker bieden we onze klanten een financiële formule aan die perfect aansluit op onze 'Water at your service'-aanpak: design-build-finance-operate. Pantarein bouwt de installatie, baat ze uit en neemt de financiering voor zijn rekening. Onze klant sluit een exploitatiecontract af voor een periode van 10 jaar en betaalt voor de prestaties van de installatie. Die samenwerking biedt de beste garantie op een duurzaam resultaat.

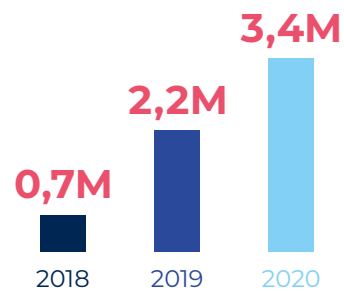
- Onze klant vermijdt een grote investering, en betaalt een bedrag afhankelijk van de hoeveelheid afvalwater (aantal m³) en de vervuilingsgraad. Daarnaast wordt een vaste vergoeding aangerekend voor de afschrijving en de opvolging van de installatie. Hoe meer water het bedrijf verbruikt en vervuult, hoe meer het betaalt: een prima drijfveer om spaarzaam met water om te gaan.
- Het bedrijf heeft de zekerheid dat het zal beschikken over de best beschikbare technologieën, aangezien Pantarein Water zelf de installatie uitbaat en opvolgt. Onze kwaliteitsgarantie houdt in dat we tijdens de looptijd van de overeenkomst nieuwe, innovatieve oplossingen onderzoeken.
- Onze klant wordt volledig ontzorgd: de investering, bouw en uitbating liggen volledig in handen van Pantarein. De installatie wordt vanop afstand opgevolgd, regelmatig bezocht en bijgestuurd indien nodig.



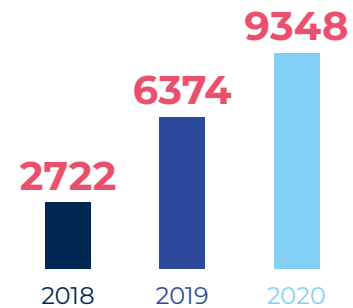
WATER AT YOUR SERVICE

DIT REALISEERDEN WE IN 2020

3,4 miljoen m³
gezuiverd afvalwater

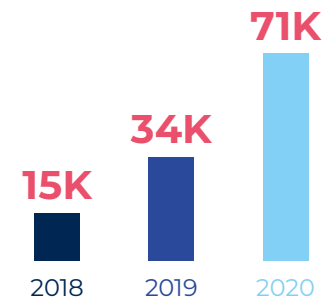


9348 ton
verwerkte COD*

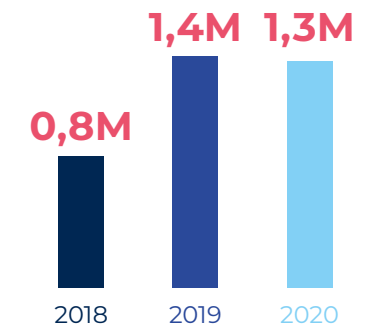


*Chemical Oxygen Demand

71.000 m³ water
hergebruikt



1,3 miljoen m³
biogas



CASE

Een state of the art waterzuiveringsinstallatie voor Carlsberg

In 2020 bouwden we een nieuwe, geavanceerde waterzuiveringsinstallatie voor brouwerij Carlsberg in Fredericia, Denemarken. De installatie zuivert 750.000 kubieke meter afvalwater per jaar en is daarmee één van onze grootste projecten.

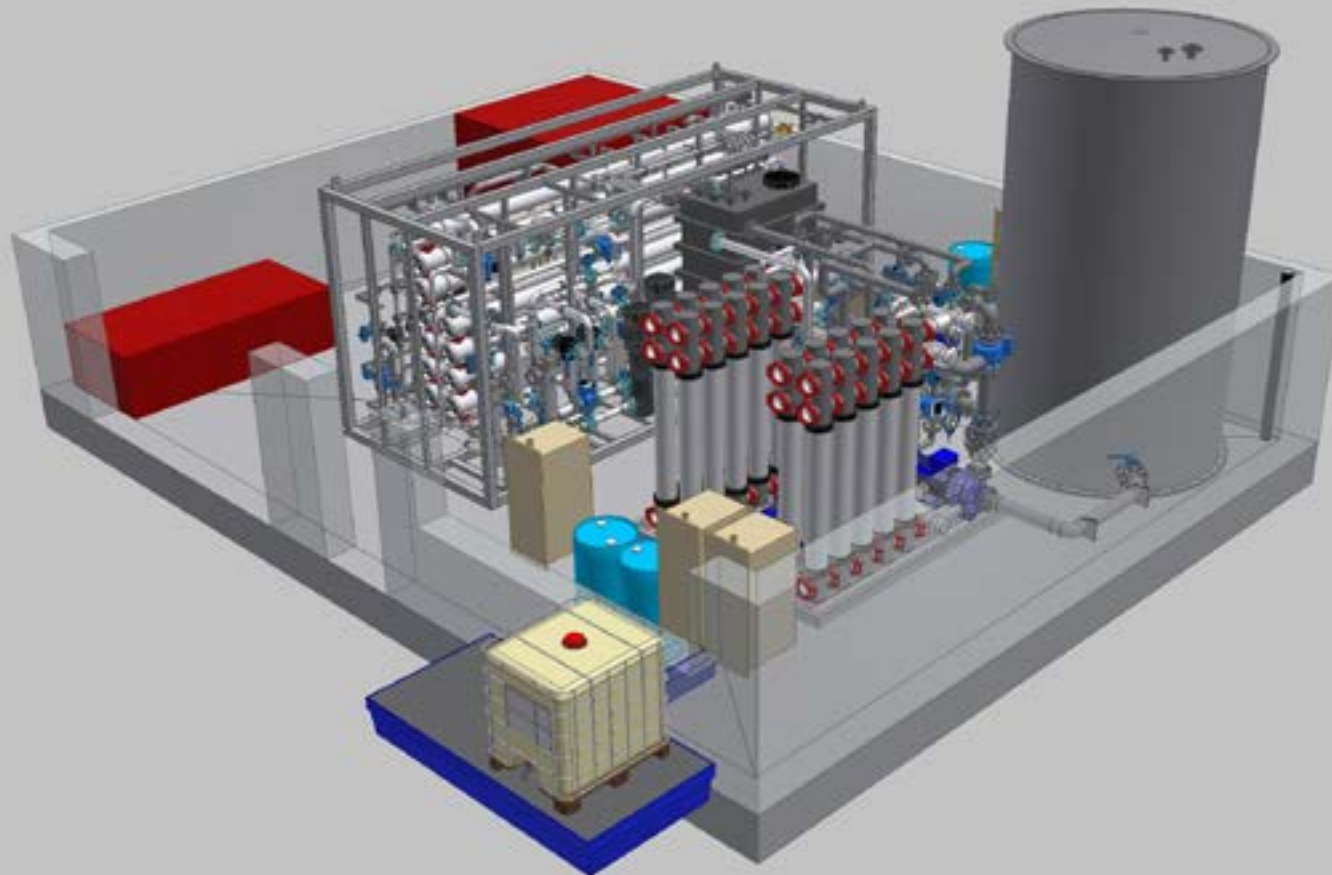
De zuiveringsinstallatie werkt in verschillende stappen: de anaerobe zuivering wordt gevolgd door een aerobe behandeling in een membraanbioreactor (met Blue Foot Membranes, de meest compacte en energie-efficiënte membranen van het moment). Het effluent wordt verder gezuiverd door een omgekeerde osmose- en een mineralisatiestap. Na al deze stappen bereikt het water drinkwaterkwaliteit en kan het opnieuw ingezet worden in het productieproces.

Dankzij de nieuwe waterzuiveringsinstallatie kan Carlsberg 90% van zijn proceswater hergebruiken. De installatie zal ook 1,5 miljoen kubieke meter biogas (per jaar) produceren dat zal omgezet worden in groene warmte. Zo zal brouwerij Carlsberg tot 10% meer energie besparen.



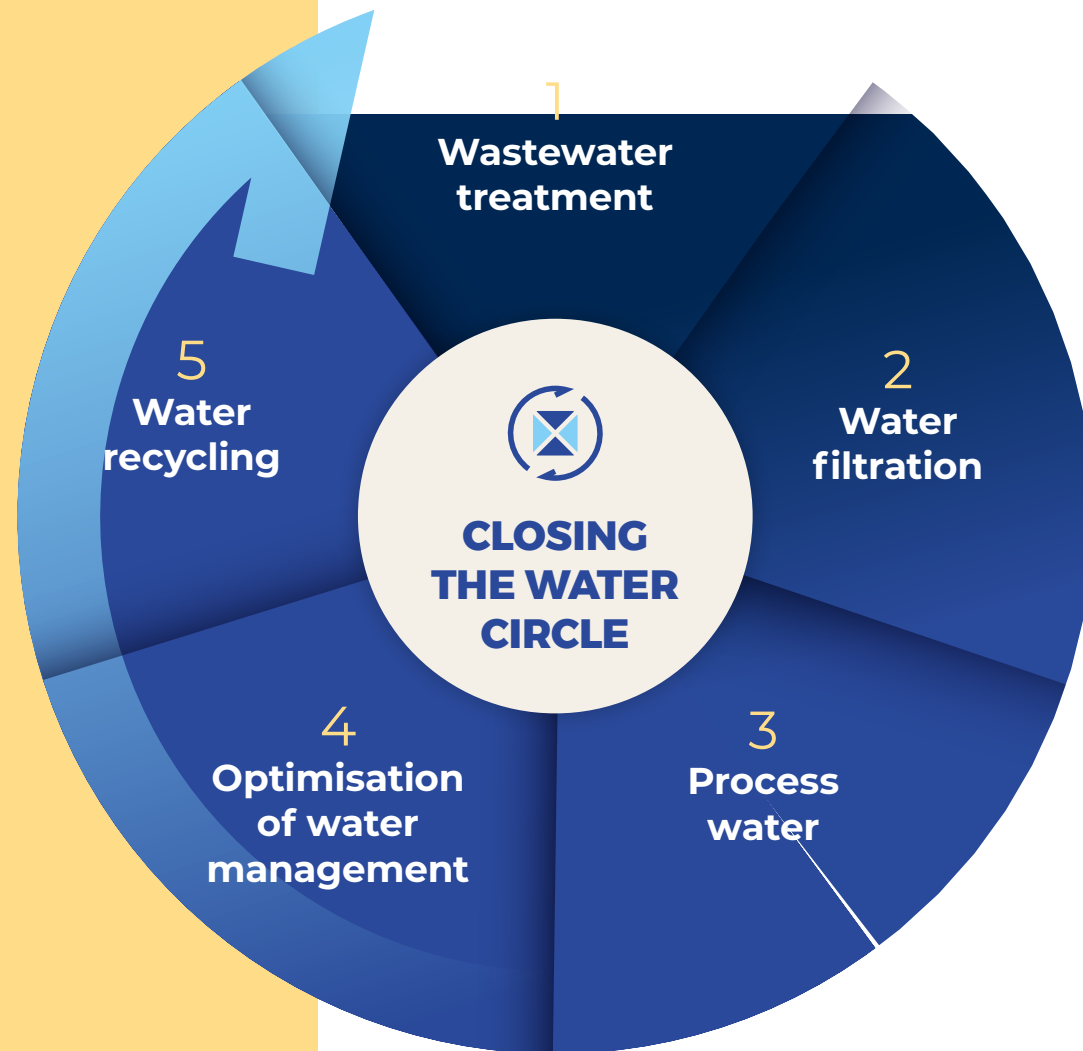
Dankzij de nieuwe waterzuiveringsinstallatie kan Carlsberg 90% van zijn proceswater hergebruiken.

02 | CIRCULAIRE WATEROPLOSSINGEN



Het sluiten van de waterkringloop op bedrijfsniveau

Pantarein ontwikkelt geïntegreerde oplossingen om de industriële waterkringloop te sluiten. We beperken ons daarbij niet tot het zuiveren van water, maar optimaliseren ook alle andere onderdelen van de waterhuishouding: de inname van de waterbron, het productieproces, het hergebruik en de lozing. Het resultaat: minder verontreiniging in het afvalwater en een lager waterverbruik – goed voor onze klant én het milieu.



Circulaire wateroplossingen in vijf stappen

01 Waterzuivering

Met een wateraudit brengen we de bestaande waterhuishouding van het bedrijf in kaart. Op basis van de eigenschappen van het afvalwater stellen we de best beschikbare technologieën voor om het te behandelen. Pantarein Water is daarbij niet gebonden aan een bepaalde technologie en biedt een breed gamma aan **technologieën en oplossingen** aan: anaerobe biologische waterzuivering met valorisatie van biogas, aerobe biologische waterzuivering of een membraanbioreactor.

02 Waterfiltratie

Vaak gaan we nog een stap verder en zuiveren we het effluent van de waterzuiveringsinstallatie verder tot **drinkwaterkwaliteit** met behulp van ultrafiltratie of omgekeerde osmose. Zo waarderen we bijvoorbeeld het afvalwater van voedingsbedrijven op tot proceswater dat beantwoordt aan de strengste kwaliteitseisen op het vlak van voedselveiligheid.



03 Proceswater

Na zuivering en filtratie van het afvalwater beschikt het bedrijf over (gerecycleerd) **proceswater** van een hoge kwaliteit. Vooraleer we dat proceswater inzetten, analyseren we de aanmaak, behandeling en toepassing van het bestaande proceswater: welke waterbronnen worden aangeboord, welke chemicaliën worden gebruikt voor de bereiding ... Al die stappen optimaliseren we in functie van het gerecycleerde proceswater.



04 Optimalisatie waterhuishouding

Een waterhergebruikproject vormt vaak de aanleiding om de **hele waterhuishouding** van het bedrijf onder de loep te nemen en te optimaliseren. Wij helpen het bedrijf om minder primaire waterbronnen te gebruiken en zuiniger met water om te springen (bv. minder proceswater verbruiken tijdens reiniging). Ook het verbruik van energie en chemicaliën daalt.

05 Intern waterhergebruik

Tot slot bekijken we in welke processen het water hergebruikt kan worden vooraleer het naar de waterzuiveringsinstallatie gaat.



CIRCULAIRE WATEROPLOSSINGEN

EEN GREEP UIT ONZE PROJECTEN VAN 2020

1. Brouwerij Duvel Moortgat

- Waterhergebruik
- Opstart

2. Siroopproducent Meurens

- Anaerobe waterzuivering met biogasvalorisatie
- Waterhergebruik
- Bouw

3. Brouwerij Debrabandere

- Anaerobe waterzuivering met biogasvalorisatie
- Membraanbioreactor
- Bouw

4. Brouwerij Carlsberg (Fredericia, Denemarken)

- Anaerobe waterzuivering met biogasvalorisatie
- Membraanbioreactor
- Hergebruik
- Bouw

5. Vleeswaren De Cock

- Membraanbioreactor
- Bouw

6. Woonproject De Nieuwe Dokken

- Anaerobe waterzuivering met biogasvalorisatie
- Struviet
- Membraanbioreactor
- Opstart



CASE

Brouwerij Huyghe hergebruikt tot 70% gezuiverd water

Bij Pantarein Water streven we naar relaties op lange termijn: we laten de waterzuivering meegroeien met onze klanten.

Een voorbeeld bij uitstek is het partnerschap met Brouwerij Huyghe in Melle, bekend van onder meer Delirium Tremens. In het begin van de samenwerking ontwikkelden we een masterplan met daarin de verschillende stappen om de capaciteit, de duurzaamheid en de circulariteit van de bestaande zuivering te doen groeien.

Bij de aanvang in 2012 werd de bestaande zuivering uitgerust met een membraanfiltratie (MBR) om de capaciteit te verdubbelen en de kwaliteit van het effluent op elk moment te laten beantwoorden aan de normen voor oppervlaktewater. Tegelijk stelden we samen met de brouwerij een plan op om het specifieke waterverbruik in de brouwerij te verminderen en de bierverliezen te beperken.

Een belangrijke stap kwam er in 2016 met het in gebruik nemen van een omgekeerde osmose (RO), die het effluent van de waterzuivering verder opwerkt tot drinkwaterkwaliteit. Dit water wordt gemengd met de bestaande waterbronnen (grond- en leidingwater) en ingezet voor alle reinigingsprocessen in de brouwerij.



In 2019 was het tijd voor een grondige uitbreiding om op de snelle groei van de brouwerij te anticiperen. Een anaerobe voorzuivering zorgt ervoor dat tot 80% van de COD-vracht op een energie-efficiënte manier wordt omgezet in biogas. Het anaerobe effluent wordt verder gezuiverd in de bestaande bioreactor die hydraulisch werd verdubbeld in capaciteit (MBR). Ten slotte zal ook een tweede RO-unit op termijn zorgen voor een waterbesparing tot 70%. Dankzij het hergebruik en de besparingen in het productieproces is het waterverbruik van de brouwerij sterk teruggedrongen. In 2008 was er 8,6 liter water nodig om 1 liter bier te brouwen, nu is dat nog 3 liter.

Een laatste stap volgt in 2021: de valorisatie van het biogas door de productie van elektriciteit en warmte.

Last but not least zijn Pantarein en Brouwerij Huyghe partners in het innovatieproject Eautomate.

03 | VOORTDUREND INNOVEREN



Innovatie, de sleutel van ons succes

Door samenwerking en uitwisseling binnen het bedrijf en met onze klanten verbeteren we onze installaties voortdurend. Daarnaast participeren we actief in Vlaamse onderzoeksprogramma's en ontwikkelings- en demonstratieprojecten, samen met tal van kennis- en industriële partners. Onze eigen innovatieafdeling coördineert de onderzoeksprogramma's.



Innovatiethema's 2020

01

Waterhergebruik

In het ontwikkelingsproject RepEAT werken we samen met Volys, Brouwerij Haacht, Citrique Belge en Flanders' FOOD aan kringloopsluiting in de voedingsindustrie. Via piloottests onderzoeken we voorbehandelingstechnieken die de efficiëntie van de waterzuivering kunnen verhogen en de operationele kosten kunnen verlagen. We vergelijken twee hergebruikstechnologieën: een ultrafiltratie/ omgekeerde osmose en een membraanbioreactor/ omgekeerde osmose. Daarnaast worden ook innovatieve technologieën voor kwaliteitsborging uitgetest. De resultaten van het project tonen aan dat ook in voedingsbedrijven – waar het proceswater aan hoge kwaliteitseisen moet voldoen – hergebruik van gezuiverd proceswater perfect mogelijk is.



02

Slimme sturing

De opvolging van onze installaties gebeurt vandaag al grotendeels via remote control. We streven ernaar om op termijn alle waterstromen en behandelingen van een bedrijf via één digitaal dashboard te monitoren: de hoeveelheid water uit verschillende bronnen en in verschillende processtappen, de samenstelling van alle waterstromen, de regeling van de waterzuiverings- en/of hergebruiksinstallatie, de dosering van chemicaliën in diverse processtappen ... Op die manier kunnen we nog korter op de bal spelen en de hele waterketen op een bedrijf voortdurend screenen en bijsturen waar nodig. In 2020 startten we met het project Eautomate waarin we een doorgedreven digitalisering en slimme sturing van onze installaties bij Boortmalt en Brouwerij Huyghe verder onderzoeken.

03

Korrelvorming en slibkwaliteit

In 2019 en 2020 namen we samen met een aantal onderzoeksinstituten deel aan het project AEROGRAM. Door een aangepaste procescontrole probeerden we de bezinkingseigenschappen van slib in een aerobe zuiveringsinstallatie te optimaliseren. Een betere korrelvorming – grotere en zwaardere slibkorrels – leidt tot een kortere bezinkingstijd en dus tot een verhoogde efficiëntie of capaciteit van de bestaande zuiveringsinstallatie.

De nieuwe slibtechnologie werd met succes uitgetest op industrieel afvalwater, grotendeels afkomstig van vleesverwerkende bedrijven. Daarnaast toonden we aan dat een goede slibstructuur ook de werking van de membraanbioreactor positief beïnvloedt. Door de grotere slibkorrels ligt de membraanvervuiling lager en kan de reinigingsfrequentie worden afgebouwd.

VOORTDUREND INNOVEREN

DEZE INNOVATIEPROJECTEN REALISEERDEN WE AL

2016 - 2020

Baekeland mandaat

**Integratie van aerobisch korrelslib
en membraantechnologie**

Partner: Universiteit Antwerpen
Met steun van VLAIO

sept. 2020 - sept. 2022

Onderzoeksproject Eautomate

**Intelligente sturing van industriële
waterzuiveringsinstallaties**

Partners: BIOMATH (Universiteit Gent),
Boortmalt, Brouwerij Huyghe
Met steun van VLAIO

jan. 2020 - maa. 2022

Ontwikkelingsproject
RepEAT

**Waterhergebruik in de
voedingsindustrie**

Partners: Flanders' FOOD, Citrique Belge, Brouwerij
Haacht, Volys | Met steun van VLAIO

jan. 2019 - jun. 2020

Demonstratie- en
disseminatieproject AEROGRAM

**Aerobe granulaire
membraanbioreactor**

Partners: BioWAVE (Universiteit Antwerpen),
VITO, Izico, WZI Olen | Met steun van Vlakwa



04 MVO GEDREVEN DOOR ONZE MEDEWERKERS

Veilige en motiverende werkplek

Zorg dragen voor onze medewerkers door van ons bedrijf een veilige en motiverende werkplek te maken en mensen volop kansen te geven, is voor ons een vanzelfsprekendheid. Maatschappelijk verantwoord ondernemen betekent ook dat we onze eigen voetafdruk zo sterk mogelijk reduceren. Die visie wordt in de praktijk gebracht door onze coöperatieve vennootschap.



Vier prioriteiten voor onze mensen

01

Een veilige werkplek

Ons dynamisch veiligheids-, gezondheids- en milieubeleid (VGM) zorgt ervoor dat onze medewerkers in alle veiligheid kunnen werken. Dat houdt onder meer in dat we de veiligheidsprocedures voortdurend onder de aandacht brengen en bijsturen in functie van onze ervaringen. In 2019 behaalden we na een uitvoerige audit het VCA**-certificaat. Ieder jaar organiseren we interne en externe opleidingen, voeren we interne controles uit en onderzoeken we incidenten en (bijna-) ongevallen. We moedigen onze medewerkers actief aan om onveilige situaties te melden. Op die manier kunnen we de zaken die nog beter kunnen onmiddellijk aanpakken.

02

Een motiverende werkomgeving

Elk van onze medewerkers is een even belangrijke schakel in het Pantarein-verhaal. In ons team krijgt iedereen kansen en doet ieders werk ertoe. Die positieve, motiverende werksfeer stimuleert onze mensen om het beste van zichzelf te geven. Met interne en externe opleidingen versterken we onze kennis en vaardigheden, zodat onze medewerkers uitgroeien tot zelfstandige teamspelers die initiatief nemen, verbeterpunten ter sprake brengen en zelf oplossingen voorstellen. Er staan regelmatig ontspannende teamactiviteiten op de agenda, zoals een nieuwjaarsdrink en onze jaarlijkse teamdag. Uitgelezen momenten om onze successen samen te vieren en verder te bouwen aan ons verhaal.



03

Onze coöperatieve vennootschap

Sinds 2019 kunnen onze medewerkers participeren in het bedrijf en mee genieten van onze groei. Door de oprichting van een cvba (coöperatieve vennootschap met beperkte aansprakelijkheid) kunnen ze aandelen verwerven in het bedrijf. Iedere medewerker die drie jaar bij ons aan de slag is, krijgt de mogelijkheid om in te stappen. Vandaag telt onze cvba twaalf vennoten.

Naast financiële deelname prikkelt de cvba onze mensen ook om participatief te ondernemen. Alle vennoten worden gestimuleerd om nieuwe ideeën in te brengen of opportuniteiten te bespreken. Het doel is om de cvba te laten uitgroeien tot een klankbord voor alle medewerkers. Zo speelt de cvba ook een belangrijke rol in het aansturen en opvolgen van diverse duurzaamheidsinitiatieven en onze bijdrage aan de SDG's via het Voka Charter Duurzaam Ondernemen.



04

Jonge mensen kansen geven

Jonge mensen krijgen kansen in ons bedrijf. Ze kunnen bij ons stage lopen, hun thesis maken, een studentenjob doen of via het aanwervingsprogramma van de VDAB hun eerste stappen zetten op de arbeidsmarkt. Regelmatig krijgen jongeren die op die manier kennismaakten met ons bedrijf nadien een vaste job bij ons aangeboden.

Zorg voor leefmilieu en klimaat

Door onze circulaire wateroplossingen springen onze klanten duurzamer en efficiënter om met water en verbetert ook de kwaliteit van het oppervlaktewater. Ook op onze bedrijfssite zelf engageren we ons om onze impact op het milieu te beperken. Onze coöperatieve vennootschap, de cvba is hiervan de drijvende kracht.

Energiezuinig kantoor

De klimaatimpact van ons kantoor, het labo, de testhall en het atelier verkleinen we door maximaal gebruik te maken van hernieuwbare energie. Ons kantoor is uitgerust met zonnepanelen met een vermogen van 50 kW en een warmtepomp. De netstroom die nodig is op momenten dat er onvoldoende zonne-energie beschikbaar is, wordt geleverd door Eneco en is gegarandeerd afkomstig van hernieuwbare bronnen.

Duurzame mobiliteit

Ook op het vlak van mobiliteit leveren we inspanningen om onze ecologische voetafdruk te verkleinen. Zo vermijden we heel wat verplaatsingen doordat onze operatoren de installaties vanop afstand opvolgen. We investeerden de voorbije jaren in elektrische fietsen, en kochten in 2020 een hybride wagen en een elektrische wagen aan. Onze medewerkers kunnen gebruikmaken van onze poolwagens voor privé-verplaatsingen.



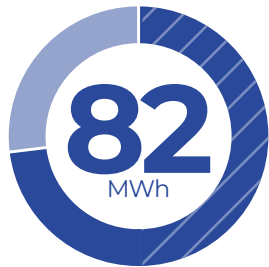
Zorg voor de biodiversiteit

In het kader van het Voka Charter Duurzaam Ondernemen plaatsten we begin 2021 twee bijenkasten op het dak van ons kantoor en vergroenden we het bedrijfsterrein met een bijenvriendelijke bloemenweide.

MAATSCHAPPELIJK VERANTWOORD ONDERNEMEN

DIT REALISEERDEN WE IN 2020

Energie



groene stroom

60 MWh geproduceerd via onze zonnepanelen, waarvan bijna 40 MWh zelf opgenomen

Opleidingen



53 opleidingen, waarvan

50 externe 3 interne

Mobiliteit

30%

van de werknemers komt met de trein en/of fiets naar het werk

3

hybride-wagens

1

elektrische wagens

Veiligheid



32

gemelde onveilige situaties

36

arbeidsongevallen met (EHBO-)verzorging

13

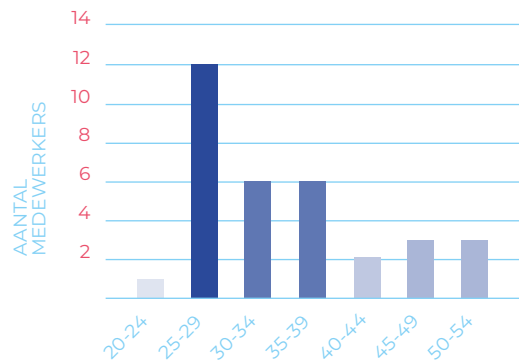
eigen werknemers

23

onderaannemers

Medewerkers

Leeftijdsprofiel



Jongeren op de werkvloer

4

job-studenten

2

VDAB beroepsinlevingsstage

2

VDAB opleidingsstage

1

VDAB individuele beroepsopleiding

CASE

Allgro kiest resoluut voor zuivering en hergebruik van afvalwater

In 2017 verplichtte de overheid het groenteverwerkende bedrijf Allgro in Sint-Lievens-Houtem te investeren in een buffertank voor de opslag van afvalwater. In plaats daarvan besloot Allgro in te zetten op hergebruik van het afvalwater en te investeren in een eigen waterzuiverings- en hergebruiksinstallatie.

Het afvalwater wordt eerst aerob gezuiverd in een membraanbioreactor. In een tweede stap wordt het water behandeld via omgekeerde osmose. Dankzij deze technologie zijn we in staat de zouten en resterende organische verbindingen te verwijderen. Na een extra desinfectie bereikt het water drinkwaterkwaliteit en is het opnieuw inzetbaar.

De installatie heeft een capaciteit van 180 m³ per dag. Zo kan Allgro tot 70% van het gezuiverde water hergebruiken in het productieproces.





pantarein
WATER AT YOUR SERVICE

Pantarein Water

Egide Walschaertsstraat 22L
2800 Mechelen
België

T 0032 (0)15 42 47 74
info@pantarein.be
pantareinwater.be